

## 承 认 书

Approval Sheet

客户 (Customer): /

客户料号 (Cus .P/N): /

华联威料号 (HLW P/N): 216104-1088-G63018

品名规格 (PronameSpec): FPC 高度2.2 间距 0.5 60PIN

送样日期 (Delivery Date): 2022/03/21

承认日期 (Acknowledge Date): 2022/03/21

Approved No:		客 户 Customer	
采 购 部 Purchasing Dept	品 质 部 QC Dept	工 程 部 Engineering Dept	确 认 Approved By
深 圳 市 华 联 威 电 子 科 技 有 限 公 司 SHEN ZHEN SHI HUA LIAN WEI ELECTRONICS TECHNOLOGY CO; LTD.			
业 务 部 Sales Dept	品 管 部 QC Dept	工 程 部 Engineering Dept	核 准 Checked By
万金菊	欠必锋	魏红	唐竹君

地址: 深圳市龙华区观澜街道桂香社区观澜桂花路 307 号

TEL: 0755-28888886 28888866

hua@hlwconn.com

[Http://www.hlwconn.com](http://www.hlwconn.com)

# 目 录

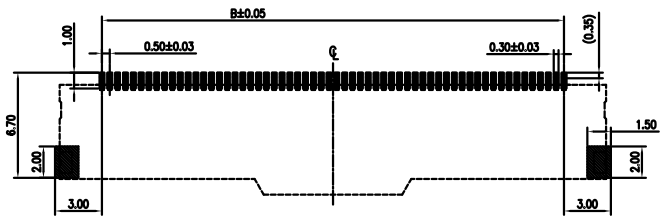
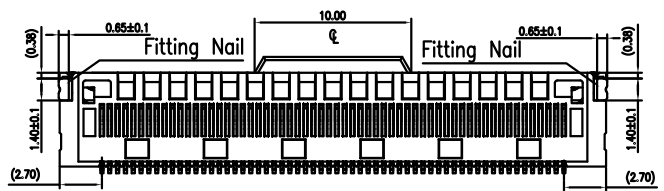
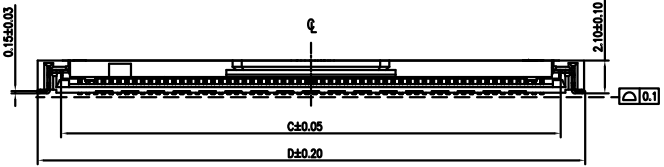
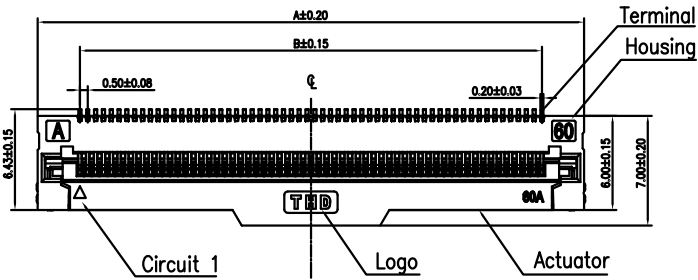
## Contents

图纸.....	Page03
产品规格书.....	Page04-05
产品检测报告.....	Page06-07
尺寸测试报告.....	Page08
电镀报告.....	Page09
盐雾报告.....	Page10
材质证明.....	Page11-12
SGS.....	Page13-46

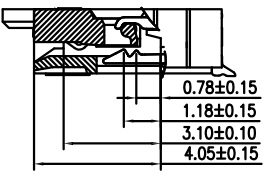
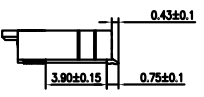
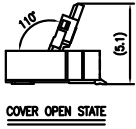
REV.	ECN.NO.	APPD.
A	XXXXXXXXXX	yangguifeng

- Specifications:
1. Rated Voltage : 125V AC/DC
  2. Rated Current : 1A AC,DC
  3. Withstand Voltage : 200V AC/minute
  4. Contact Resistance : 50mΩ(MAX.)
  5. Insulation Resistance : 100MΩ(MIN.)
  6. Storage Temperature Range: -40°C~+85°C;
  7. Operation Temperature Range: -25°C~+70°C;

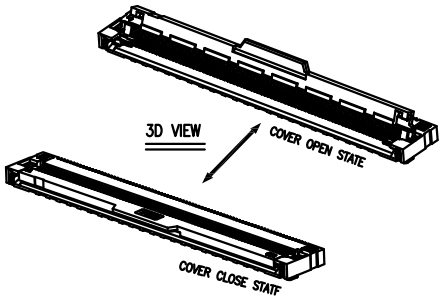
216104-1088-G63018  
 G: 半金G/Fu  
 6: LCP  
 1: 吸塑盒  
 3: 米黄色



RECOMMENDED PCB PATTERN DIM.  
 TOLERANCE : ±0.05



CABLE INSERT DIM.  
 SCALE 2:1



NO. of contacts	Dimensions				NO. of contacts	Dimensions			
	A	B	C	D		A	B	C	D
40	24.90	19.50	21.90	24.93	69	39.40	34.00	36.40	39.43
41	25.40	20.00	22.40	25.43	70	39.90	34.50	36.90	39.93
42	25.90	20.50	22.90	25.93	71	40.40	35.00	37.40	40.43
43	26.40	21.00	23.40	26.43	72	40.90	35.50	37.90	40.93
44	26.90	21.50	23.90	26.93	73	41.40	36.00	38.40	41.43
45	27.40	22.00	24.40	27.43	74	41.90	36.50	38.90	41.93
46	27.90	22.50	24.90	27.93	75	42.40	37.00	39.40	42.43
47	28.40	23.00	25.40	28.43	76	42.90	37.50	39.90	42.93
48	28.90	23.50	25.90	28.93	77	43.40	38.00	40.40	43.43
49	29.40	24.00	26.40	29.43	78	43.90	38.50	40.90	43.93
50	29.90	24.50	26.90	29.93	79	44.40	39.00	41.40	44.43
51	30.40	25.00	27.40	30.43	80	44.90	39.50	41.90	44.93
52	30.90	25.50	27.90	30.93	81	45.40	40.00	42.40	45.43
53	31.40	26.00	28.40	31.43	82	45.90	40.50	42.90	45.93
54	31.90	26.50	28.90	31.93	83	46.40	41.00	43.40	46.43
55	32.40	27.00	29.40	32.43	84	46.90	41.50	43.90	46.93
56	32.90	27.50	29.90	32.93	85	47.40	42.00	44.40	47.43
57	33.40	28.00	30.40	33.43	86	47.90	42.50	44.90	47.93
58	33.90	28.50	30.90	33.93	87	48.40	43.00	45.40	48.43
59	34.40	29.00	31.40	34.43	88	48.90	43.50	45.90	48.93
60	34.90	29.50	31.90	34.93	89	49.40	44.00	46.40	49.43
61	35.40	30.00	32.40	35.43	90	49.90	44.50	46.90	49.93
62	35.90	30.50	32.90	35.93	91	50.40	45.00	47.40	50.43
63	36.40	31.00	33.40	36.43	92	50.90	45.50	47.90	50.93
64	36.90	31.50	33.90	36.93	93	51.40	46.00	48.40	51.43
65	37.40	32.00	34.40	37.43	94	51.90	46.50	48.90	51.93
66	37.90	32.50	34.90	37.93	95	52.40	47.00	49.40	52.43
67	38.40	33.00	35.40	38.43	96	52.90	47.50	49.90	52.93
68	38.90	33.50	35.90	38.93	97	53.40	48.00	50.40	53.43

TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		深圳市华联威电子科技有限公司 HUA LIAN WEI TECHNOLOGY ELECTRONICS CO;LTD.				
.XXX ±0.10	.X' ±3'	PART NAME:	FPC 2.2间距0.5 60P			
.XX ±0.20	.XX' ±2'	CHECKED	PART No:	216104-1088-G63018	C	
.X ±0.30		DRAWN yangguifeng	PROJECTION:	UNIT: mm	SCALE: 1:1	SHEET: 1 OF 1
DATE: 2021.12.01						REV. A

## FPC系列產品SPEC

TEST ITEM		REQUIREMENT	PROCEDURE
1	Examination of Product	Meets requirements of product drawing. No physical damage.	Visual inspection.
2	Operating Temperature	-25°C ~+85°C	
3	Storage Temperature :	-25°C ~+85°C	
<b>ELECTRICAL REQUIREMENT</b>			
4	Rating Voltage	50V AC max	
5	Rating Current	0.5Amperes max	
6	Contact Resistance	[40]Milliohms Max.(Initial) [60]Milliohms Max.(Final)	Subject mated contacts assembled in housing to 40mV Max open circuit at 1A Max.
7	Dielectric withstanding Voltage	No creeping discharge or flashover shall occur.Current leakage: 0.5mA Max.	200V AC for 1minute Test between adjacent circuits of unmated connector.
8	Insulation Resistance	500M Ohm Min	Impressed voltage 200 VDC.Test between adjacent circuits of unmated connector.
<b>Mechanical Requirement</b>			
9	Connector Withdrawal Force	F(N)= P x 0.39 MIN (P: Number of Contacts) (With Black Slider) F(N)= P x 0.27 MIN (P: Number of Contacts) (With Brown Slider)	Operation Speed: 25mm/min.Measure the force required to mate connector.
10	Terminal & Solder Peg Retention Force	Test method complies with EIA-364-29	200gf MIN
11	Durability	See Note	Operation Speed : 200cycle/Hour.Durability Cycles : 20Cycles
12	Vibration	No electrical discontinuity greater than 1 $\mu$ sec shall occur.	Measure change in contact resistance after 2 hours of vibration in reach of the X,Y and Z directions. Frequency varying in 1 Minutes sweeping as 10~55~10 Hz with 1.5mm
13	Thermal Shock	5 Cycles - 55°C $\pm$ 3°C for 30 minutes. +85°C $\pm$ 2°C The connectors under test must be mated. There shall be no evidence of damage.	It shall be subjected to temperature cycle at the following condition 1 cycle consists of - 55°C $\pm$ 3°C for 30 minutes. +85°C $\pm$ 2°C for 30minutes . Time of cycles: 5 cycles. Test method complies with EIA-364-32
<b>ENVIRONMENTAL REQUIREMENTS</b>			
14	Solder ability	Wet solder coverage:95%Min	Solder Temperature : 260 $\pm$ 5°C, Duration:5 $\pm$ 0.5sec.
15	Resistance to Wave Soldering Heat	No physical damage shall occur.	Solder Temp. : 260 $\pm$ 5°C, 10 $\pm$ 1sec.

16	Salt spray test	Visual Inspection-No physical damageLLCR-60 mΩ max per contact	Mated connector expose to 5% salt concentration for 48 hours at temperature 35±2 °C .After the test specimens shall be washed with running water and dried naturally
----	-----------------	--	--

Product Qualification and Requalification test										
Test or Examination	Test Group									
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
	Test Sequence (a)									
Examination of Product	1, 7	1, 9	1, 6	1, 5	1, 5	1, 5	1, 5	1, 3	1, 3	1, 3
Contact Resistance		2, 8	2, 5	2, 4	2, 4	2, 4	2, 4			
Dielectric withstanding	3, 6									
Insulation Resistance	2, 5									
Temperature Rising								2		
Mating Force		3, 7								
Unmating Force		4, 6								
Durability		5								
Vibration			3							
Mechanical Shock			4							
Solderability										2
Resistance to Soldering									2	
Thermal Shock				3						
Humidity Temperature	4				3					
Temperature Life						3				
Salt Spray							3			
備注	無客戶指定增加測試項目外，依照此標準進行產品可靠性評估。									

核准：唐竹君

制作人：魏紅



7	耐久性	测试速度：每分钟15个循环，测试次数：100次循环最少	插拔力計	不得发生物理损坏。	OK	OK	OK	OK	OK	V	
---	-----	-----------------------------	------	-----------	----	----	----	----	----	---	--

三. 环境特性测试 ENVIRONMENTAL TEST

序號 NO	測試項目 Testing Item	測試條件 Testing Conditions	測試設備 Testing Equipment	規格 SPEC	測試記錄Testing Result					判定 Judge	
					1	2	3	4	5	OK	NG
9	冷热冲击	温度-40±3℃ 温度105±3℃ 持续时间0.5H	高低温试验箱	不得发生物理损坏。	OK	OK	OK	OK	OK	V	
10	湿温循环	温度85℃±5℃， 持续时间:250H	湿温循环机	最大接触阻抗20mΩ	OK	OK	OK	OK	OK	V	
11	盐雾试验	温度:35±2℃ 12小时	盐雾试验箱	最大接触阻抗20mΩ	OK	OK	OK	OK	OK	V	
12	可焊性	焊锡温度: 260±5℃	熔锡炉	沾锡面积达90%以上	OK	OK	OK	OK	OK	V	
13	焊接耐热试验	260±5℃ 10秒	工业烘烤箱	不得发生物理损坏	OK	OK	OK	OK	OK	V	

綜合判定 TEST JUDGMENT	<input checked="" type="checkbox"/> 合格 (Acceptable) <input type="checkbox"/> 不合格 (Reject)										
-----------------------	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

核准(Approver): 欠必鋒 測試(Tester): 但芬



# 深圳市华联威电子科技有限公司

## 檢驗報告

首件檢驗
 入庫檢驗
 出貨檢驗
 客退檢驗
 退料檢驗
 其他
 2022年03月21日 版次:A1

料號	216104-1088-G63018	制令單號	/					送檢單位	工程	首件製作者	裝配		
品名	FPC 高度2.2间距0.5 60PIN	客戶代號	/					批 量	/	送檢時間	/		
								數 量	5PCS	確認時間	/		
抽樣標準		<input checked="" type="checkbox"/> 單次 <input type="checkbox"/> 雙次					抽樣數	AQL	CRI:0	MAJ:0.4	MIN:0.6		
MIL-STD-105E(II)		<input checked="" type="checkbox"/> 正常 <input type="checkbox"/> 加嚴 <input type="checkbox"/> 減量					( 5PCS )	ACC/RE.	0	/	/		
不良數:		CRI (    /    )		MAJ (    /    )		MIN (    /    )		不良率(%)		/			
NO.	檢驗項目 單位:MM/G	檢測 儀器	檢 驗 記 錄					品管判定		CRI	MAJ	MIN	備注
			1	2	3	4	5	AC	RE				
	34.90±0.20	D	34.93	34.92	34.91	34.92	34.92	√					
尺 寸 測 量	29.50±0.15	D	29.53	29.56	29.54	29.55	29.53	√					
	7.00±0.20	D	7.03	7.02	7.05	7.04	7.05	√					
	31.90±0.05	D	31.92	31.92	31.95	31.90	31.92	√					
	34.93±0.20	D	34.96	34.95	34.92	34.95	34.92	√					
檢驗依據: <input checked="" type="checkbox"/> 《工程圖紙》 <input type="checkbox"/> 《檢驗規範》 <input type="checkbox"/> 《承認書》 <input type="checkbox"/> 樣品 <input type="checkbox"/> 其它													
檢測儀器:A游標卡尺 B千分尺 C厚薄儀 D投影鏡 E放大鏡 F顯微鏡 G錫爐 H插拔力器 I間位尺 J其它													
品保判定:		<input checked="" type="checkbox"/> 合格Accept <input type="checkbox"/> 退貨Reject <input type="checkbox"/> 特采Waive <input type="checkbox"/> 挑選Sort											

核准: 欠必鋒

審核: 李娟

檢驗員: 但芬



## 电镀报告表

品名:FPC 高度2.2间距0.5 60PIN (端子)			版次:A.0		
电镀规格:Ni40u", Sn40u", Au G/Fu"		日期:2021-12-20		页次:1/1	
厂商:同华					
测试设备:CMI X-射线膜厚测试仪					
1、底层电镀测试 (Ni)					
数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间
1	40u"MIN	50.5u"	OK	2021/12/20	10:20:15
2	40u"MIN	56.3u"	OK	2021/12/20	10:20:17
3	40u"MIN	67.5u"	OK	2021/12/20	10:20:19
4	40u"MIN	62.4u"	OK	2021/12/20	10:20:21
2、表层电镀测试 (Sn)					
数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间
1	40u"MIN	65.3u"	OK	2021/12/20	10:25:10
2	40u"MIN	74.7u"	OK	2021/12/20	10:25:12
3	40u"MIN	75.9u"	OK	2021/12/20	10:25:14
4	40u"MIN	70.4u"	OK	2021/12/20	10:25:16
3、表层电镀测试 (Au)					
数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间
1	0.5u"MIN	0.56u"	OK	2021/12/20	10:30:32
2	0.5u"MIN	0.54u"	OK	2021/12/20	10:30:34
3	0.5u"MIN	0.57u"	OK	2021/12/20	10:30:36
4	0.5u"MIN	0.55u"	OK	2021/12/20	10:30:38

核准: 欠必锋

审核: 李娟

检验员: 但芬

## 盐水喷雾实验报告

试验方法	盐水喷雾腐蚀试验法	参考资料	MIL-STD-1216
METHOD	NEUTRL SALT SPRAY CORROSION TEST	REF	
客户	/	试验起始日期	2022年03月18日 20:00 时起
		DATE	2022年03月19日 08:00 时止
样品名称	FPC 高度2.2间距0.5 60PIN	试验数量	5PCS
P/N	216104-1088-G63018		
试验条件 (TEST CONDDITION)			
1、盐水溶解 (SALT SOLUTION: 浓度 $50 \pm 10\text{g/L}$ , PH值6.5-7.2.			
2、试验室温度 (TEMP. IT THE SPRAY DHAMBR): $35 \pm 1^\circ\text{C}$ .			
3、盐水桶温度 (TEMP. OF SALE SOL' N TANK): $35 \pm 1^\circ\text{C}$ .			
4、压力桶温度 (TEMP. OF SAR SUPPLIERY): $47 \pm 1^\circ\text{C}$ .			
5、试验室相对湿度 (R. H IN THE CHAMBER ) 85%.			
6、压缩空气压力 (COMPRESSED AIR PRESSURE): $1.00 \pm 0.01\text{Kg/cm}^2$ .			
7、样品放置位置 (SPECIMEN SUPPORTED ANGLE ): 尼龙绳吊挂 $70^\circ - 90^\circ$ .			
8、喷雾收集量 (COLLECT RATE OF SALT SOL' N) $1-2\text{mL}/(8 \text{ cm}^2\text{hr})$ .			
9、盐雾测试时间: 12小时 (H)			
判定方法 (ADFUSGD METHOD )			
试验后以20倍放大镜观察、无蓝、绿色腐蚀物之现象 (不包含折弯处), 即判定合格. (Inspext the ecimen at 20 xmagnification no blue or green corrosion products are acceptable)			
样品序号	试验后现象	判定	
	PHENOMENON AFTER TEST	COMMENT	
1	无蓝、绿色腐蚀物之现象	OK	
2	无蓝、绿色腐蚀物之现象	OK	
3	无蓝、绿色腐蚀物之现象	OK	
4	无蓝、绿色腐蚀物之现象	OK	
5	无蓝、绿色腐蚀物之现象	OK	

核准: 欠必锋

审核: 李娟

试验员: 但芬



# 鉅鼎銅材廠檢驗報告單

公司名稱 Customer	鉅鼎銅材廠檢驗報告單				重量 Weight(kg)	1078	出貨日期 Date	2021/11/23		
品名 Article	標準 Standard No				尺寸 Dimension		狀態 Tenper	銅卷編號 Coil No		
C2680	JISH3100:2017				0.18*400		EH	1021-C-08		
化學成分Chemical Compositions(%)										
元素 Element	Cu %	Zn%	Pb%	Fe%	\	\	\	\	化學成分	雜質
規範 Spec	64.0-68.0	餘量	<0.05	<0.05	\	\	\	\	合格	合格
實測 Actual	64.32	餘量	0.0036	0.0136	\	\	\	\	合格	合格
機械性質Mechanical Properties										
項目 Item	結晶粒度 Grain Size Mm	硬度 Hardness Hv	抗拉強度 TensionStrength Mpa	伸長度 Elongation %	導電率 Electrical Conduc %IACS	彎曲試驗 Bending Test 180	表面粗度 Surface Roughness Ra(u m)	彎曲度 Camber mm/n		
規範MAX Spec	\	170-190	490-610	\	\	\	\	\		
實測 Actual	\	178	574	5	\	\	\	\		

品質部


 聯繫電話:0755-28111847  
 傳真: 0755-28110077  
 送貨專用章

# 东莞市海嵘兴塑胶有限公司

## LCP材质分析报告

品 名	比 例	用 途
杜邦LCP树脂	0.68	构成材料主要成份
抗氧剂	0.003	抗氧化
日本住友TAP	0.002	润滑及增加流动性
大洋安定剂	0.005	稳定机械性能, 方便重复使用
玻纤	0.30	增强
色母	0.01	着色

注：以上数据真实可靠，但并非绝对值，并不做任何商业依据。

