

承 认 书

Approval Sheet

客户 (Customer): /

客户料号 (Cus .P/N): /

华联威料号 (HLW P/N): U573-261B-161035

品名规格 (PronameSpec): TYPE C 双排沉板0.8

送样日期 (Delivery Date):2021/11/15

承认日期 (Acknowledge Date):2021/11/15

Approved No:		客 户 Customer	
采 购 部 Purchasing Dept	品 质 部 QC Dept	工 程 部 Engineering Dept	确 认 Approved By
深 圳 市 华 联 威 电 子 科 技 有 限 公 司 SHEN ZHEN SHI HUA LIAN WEI ELECTRONICS TECHNOLOGY CO; LTD.			
业 务 部 Sales Dept	品 管 部 QC Dept	工 程 部 Engineering Dept	核 准 Checked By
将成英	欠必峰	覃裕华	唐竹君

地址:深圳市龙华区观澜街道桂香社区观澜桂花路 307 号

TEL: 0755-28888886 28888866

hua@hlwconn.com

[Http://www.hlwconn.com](http://www.hlwconn.com)

目 录

Contents

图纸.....	Page03
产品规格书.....	Page04-09
产品检测报告.....	Page10-11
尺寸测试报告.....	Page12
电镀报告.....	Page13-14
盐雾报告.....	Page15
材质证明.....	Page16-18
SGS.....	Page19-56



USB 3.1 TYPE-C系列产品SPEC

版本版次: B 制定日期 20190424 制定人:黄国华 适用范围 通用

1. Scope (范围)

1.1 Contents(内容)

This specification covers the performance, tests and quality requirements for the Electronics USB 3.1 TYPE-C (此份产品规格适用于USB 3.1 TYPE-C连接器的产品功能, 测试方法及质量要求)

2. Requirements (要求):

2.1 Rating(额定条件)

A. Voltage rating(额定电压):100V AC

B. Current rating(额定电流):5A

C. Operation Temperature Range(工作温度范围):-30°C to +85 °C

3. Test Condition(测试条件):

3.1 Temperature range(温度范围):-15°C to +35°C

3.2 Humidity range (湿度范围):25% to 85%

4. Test Methods and Requirements:(测试方法及要求)

4.1 Examination of product (产品外观)

4.1.1	Examination of Product 产品外观	Visual 目视	No peeling off the plating deformation of the base or damage. 不得有电镀层剥落, 塑料变形或破损
-------	--------------------------------	--------------	--

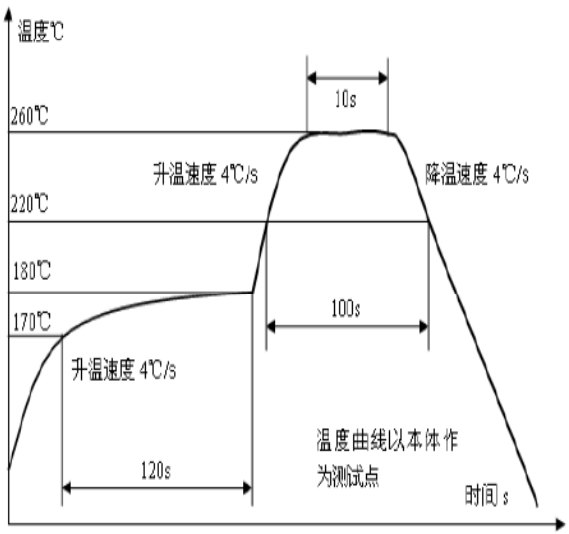
4.2. Electrical Performance(电气性能)

4.2.1	Contact Resistance 接触阻抗	(EIA-364-06B) 适合USB 3.1 TYPE-C嵌合; 开放电压20mv以下; 短路电流100ma的状态下测定。 Mate applicable USB 3.1 TYPE-C and measure by dry circuit, 20mv MAX, 100mA. 40mΩMAX	40mΩ MAX
-------	----------------------------	--	----------

4.2.2	Dielectric Withstanding Voltage (耐电压)	<p>(EIA-364-20C)</p> <p>Unmated connectors, apply 100V AC (RMS.) for 1 minute between adjacent terminals of ground.</p> <p>没有配对的连接器在相邻的端子或接地之间没有配对的连接器在相邻的端子或接地之间通上100VAC的交流电压1分钟</p>	<p>1. No Breakdown or flashover 2. Leakage current:0.5mA Max</p> <p>1. 不能有损坏或跳火花 2. 漏电流<0.5mA</p>
4.2.3	Insulation Resistance 绝缘阻抗	<p>(EIA-364-21C)</p> <p>Unmated connectors, apply 500V DC for 1 minute between adjacent terminals of ground.</p> <p>没有配对的连接器在相邻的端子或接地之间通上500V的直流电压1分钟</p>	<p>100MΩ min (unmated)</p> <p>没有配对需大于100 MΩ</p>
4.3 Mechanical Performance(机械性能)			
4.3.1	Insertion/Withdrawal Force 插入力/拔出力	<p>(EIA-364-13)</p> <p>Insertion and withdrawal speed: 25mm/minute.</p> <p>插入和拔出的速度为25mm/分</p>	<p>插入力 Insertion 5N/MIN, 20N/MAX 拔出力 Withdrawal 8N/MIN, 20N/MAX After 10000 cycles</p>
4.3.2	Durability 寿命测试	<p>(EIA-364-09)</p> <p>适合USB 3.1 TYPE-C; 用每分钟12.5mm的速度, 平行的插入, 拔出。</p> <p>Insert and extract applicable USB 3.1 TYPE-C at the speed rate of 12.5 mm/minute.</p>	<p>10000 cycles</p>
4.3.3	Vibration 振动	<p>(EIA-364-28条件3)</p> <p>Amplitude:1.52mm P-P or 147m/s² {15G}</p> <p>Sweep time: 50-2000-50Hz in 20 minutes.</p> <p>Duration: 12 times in each (total of 36 times) X, Y, Z, axes.</p> <p>Electrical load DC 100mA current shall be flowed during the test.(ANSI/EIA-364-28 Condition III)</p> <p>在直流100毫安通电状态下测试, 在X,Y,Z垂直3方向上, 频率50-2000-50赫兹(加速度往复20分钟), 全振幅1.52mm P-P或147 m/s² {15G}, 每轴12回计36回</p>	<p>Appearance: No damage 外观: 无损坏</p> <p>Contact Resistance 接触阻抗 Contact: Change from initial Value:40mΩ Max. 端子: 从初始值开始变化量小于40mΩ</p> <p>间断性: 不超过1微秒</p>

4.3.4	Physical shock 冲击性	<p>(EIA-364-27条件A)</p> <p>Pulse width: 11msec</p> <p>Waveform: Half-sine</p> <p>490m/s² (50G) 3 strokes in each X, Y, Z axes.</p> <p>(ANSI/EIA-364-27 condition A)</p> <p>周期: 11msec</p> <p>冲击波形: 正弦半波490m/s² (50G) 3 循环在X, Y, Z 轴</p>	<p>Appearance: No damage</p> <p>外观: 无损坏</p> <p>Contact Resistance 接触阻抗</p> <p>Contact: Change from initial Value 40mΩ Max</p> <p>端子: 从初始值开始变化量小于40mΩ</p> <p>Discontinuity: 1μ sec Max.</p> <p>间断性: 不超过1微秒</p>
4.4 Environmental Performance			
4.4..1	Thermal shock test 冷热冲击	<p>EIA-364-32C条件1)</p> <p>10 cycles of:</p> <p>a)-55±3℃ for 30 minutes</p> <p>b) +85±3℃ for 30 minutes</p> <p>10个循环,</p> <p>a)-55±3℃ 30 分钟</p> <p>b) +85±3℃ 30 分钟</p>	<p>Appearance: No Damage.</p> <p>外观: 没有损坏</p> <p>Contact Resistance 接触阻抗</p> <p>Contact: Change from initial Value 40mΩ Max</p> <p>端子: 从初始值开始变化量小于40mΩ</p>
4.4..2	Solder ability 焊锡性	<p>(EIA-364-52)</p> <p>To be sipped in the solder bath 245±5℃</p> <p>Coverage for 10±1 seconds.</p> <p>将焊锡脚浸在260±5℃的锡炉中10±1秒</p>	<p>The inspected area of each lead must have 95% solder coverage minimum</p>
4.4..3	Humidity 恒温恒湿	<p>(EIA-364-31B)</p> <p>(A) Mate connectors together and perform the test as follows</p> <p>配对的连接器测试条件</p> <p>Temperature: +25℃ to +85℃(温度: +25℃到+85℃)</p> <p>Relative Humidity: 90% to 95%(相对湿度: 90%到95%)</p> <p>Duration:4 cycles(96 hours) (持续时间: 4个循环共96小时)</p> <p>Upon completion of the test, specimens shall be conditioned ambient room conditions for 24 hours, after which the specified measurements shall be performed.</p> <p>试验完成后, 样品放置于室温条件中24小时后再进行测试</p>	<p>Appearance: No Damage</p> <p>外观, 没有损坏</p> <p>Contact Resistance 接触阻抗</p> <p>Contact: Change from initial Value 40mΩ Max</p> <p>端子: 从初始值开始变化量小于40mΩ</p>

		<p>(EIA-364-31B)</p> <p>(B) Unmated each connector and perform the test as follows. 没有配对的连接器测试条件 Temperature: +25°C to +85°C (温度: +25°C 到 +85°C) Relative Humidity: 90% to 95% (相对湿度: 90% 到 95%) Duration: 4 cycles (96 hours) (持续时间: 4 个循环共 96 小时)</p> <p>Upon completion of the test, specimens shall be conditioned ambient room conditions for 24 hours, after which the specified measurements shall be performed. 试验完成后, 样品放置于室温条件中 24 小时后再进行测试</p>	<p>Appearance: No Damage 外观, 没有损坏</p> <p>Conform to item of dielectric withstanding Voltage and Insulation Resistance. 符合耐电压及绝缘阻抗要求</p>
4.4..4	Salt Spray 盐水喷雾	<p>EIA-364-26B)</p> <p>Temperature: 35±2°C 温度: 35±2°C Concentration for salt: 50% 盐水浓度: 50% (1) Duration: 12H 持续时间: 12 小时 Condition(条件): Contact plated gold more than 15u" (include 15 u"), and the material of shell for copper alloy, or stainless. 端子镀金厚度大于等于 15 u" 且壳体材质是铜合金或是不锈钢铜合金或是不锈钢 (2) Duration: 8H 持续时间: 8 小时 Condition(条件): Contact plated gold less than 15 u" , and/or the material of shell for steel 端子镀金厚度小于 15u" 且/或壳体材质是铁材</p>	<p>No detrimental corrosion(Terminal solder tail unrequested) 产品无氧化, 锈蚀 (端子焊脚镀锡处不作要求)</p>
4.4..5	Cold resistance (Unmated) 冷阻抗	<p>(EIA-364-17B)</p> <p>Unmated connectors and expose to -25±3°C for 168 hours. Upon completion of the exposure period, the test specimens shall be conditioned at ambient room conditions for 1 to 2 hours, after which the specified measurements shall be performed. 没配对的连接器放置于 -25±3°C 温度中 168 小时, 当完成实验后, 样品放置一般环境中 1 到 2 小时后, 在进行测试</p>	<p>Appearance: No Damage. 外观: 没有损坏</p> <p>Contact Resistance 接触阻抗 Contact: Change from initial Vallue 40mΩ Max Shell Part: Change from initial Value 50mΩ Max 端子: 从初始值开始变化量小于 40mΩ 外壳: 从初始值开始变化量小于 50mΩ</p>

4.4..6	Heat resistance (Unmated) 热阻抗	<p>(EIA-364-17B)</p> <p>Mated connectors and expose to $85\pm 2^{\circ}\text{C}$ for 168 hours. Upon completion of the exposure period, the test specimens shall be conditioned at ambient room conditions for 1 to 2 hours, after which the specified measurements shall be performed.</p> <p>配对的连接器放置于$85\pm 2^{\circ}\text{C}$温度中168小时，当完成实验后，样品放置一般环境中1到2小时后，在进行测试</p>	<p>Appearance: No Damage. 外观：没有损坏</p> <p>Contact Resistance 接触阻抗 Contact: Change from initial Value 40mΩ Max Shell Part: Change from initial Value 50mΩ Max 端子：从初始值开始变化量小于30mΩ 外壳：从初始值开始变化量小于50mΩ</p>
4.4..7	Thermal Aging 高温老化	<p>(EIA-364-31B, Condition 4, Method A)</p> <p>Unmated connectors and expose to $+85\pm 2^{\circ}\text{C}$ for 250 hours. Upon completion of the exposure period, the test specimens shall be conditioned at ambient room conditions for 1 to 2 hours, after which the specified measurements shall be performed.</p> <p>没配对的连接器放置于$+85\pm 2^{\circ}\text{C}$温度中250小时，当完成实验后，样品放置一般环境中1到2小时后，在进行测试</p>	<p>Appearance: No Damage. 外观：没有损坏</p> <p>Contact Resistance 接触阻抗 Contact: Change from initial Value 40mΩ Max 端子：从初始值开始变化量小于40m</p>
4.4.8	IR-reflow 回流焊测试	<p>Solder Temp: $260\pm 5^{\circ}\text{C}$, $10\pm 1\text{sec}$ 焊锡 温度：$260\pm 5^{\circ}\text{C}$, $10\pm 1\text{sec}$</p> 	<p>No physical damage shall occur. 不可有损坏</p>

Note 1: Shall meet visual requirements, show no physical damage, and meet requirement of additional tests as specified in the test sequence in Figures 2

说明1: 测试要求不能有物理损坏, 测试依据表格二的顺序进行

3.Product Qualification And Requalification Test:产品测试顺序表 Figure 2

Test or Examination	Test Group													
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
Test Sequence														
4.1.1.Examination of Product 产品外观	1,9	1,3	1,5	1	1,5	1,5	1,5	1,3	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1
4.2.1.Contact Resistance 接触阻抗	2,8		2,4		2,4	2,4	2,4		2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	
4.2.2.Dielectric Withstanding Voltage	3,7													
4.2.3.Insulation Resistance 绝缘阻抗	4,6													
4.3.1.Insertion/Withdrawal force 插拔力		2												
4.3.2.Durability 寿命测试			3											
4.3.3.Vibration 振动性					3									
4.3.4.Physical shock 冲击性						3								
4.4.1.Thermal shock test 冷热冲击							3							
4.4.2.Solderability 焊锡性								2						
4.4.3.Humidity 恒温恒湿	5								3					
4.4.4.Salt Spray 盐水喷雾										3				
4.4.5.Cold resistance 冷阻抗											3			
4.4.6.Heat resistance 热阻抗												3		
4.4.7.Thermal Aging 高温老化													3	
4.4.8.IR-reflow 回流焊测试														2
NO. of Test samples(Min.) 测试样	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5

NOTE 2: (a) Numbers indicate sequence in which tests are performed.

(b) Discontinuities shall not take place in this test group, during tests.

说明 2: (a)测试依照矩阵要求数量进行。

(b)在测试中, 群组测试不能间断

深圳市华联威电子科技有限公司
SHENZHENHUALIANWEIELECTRONICS CO., LTD.

測試報告

TEST REPORT

產品名稱 Part Name	TYPE C 沉板0.8	測試日期 Date of Testing	2021. 2021.	報告編號 Report NO.	MD2021 01
產品型號 Part Name	U573-261B-161038	樣品數量 *Quantity	5PCS	測試環境 Measuring Environment	濕度Temp:18 ±21°C 相對濕度R.H.:49% ±7%

一.電性測試 ELECTRICAL TEST

序號 NO.	測試項目 Testing Item	測試條件 Testing Conditions	測試設備 Testing Equipment	規格 SPEC	測試記錄Testing Result					判定Judge	
					1	2	3	4	5	Pass	Fail
1	Contact resistance	Test current:100mA max	DIGITAL MICRO-OHMMETER	40 mΩ Max	14.77 mΩ	15.42 mΩ	15.86 mΩ	16.37 mΩ	17.53 mΩ	P	
2	Insulation resistance	Test voltage:500VDC Operation stated:1min	ULTRA HIGH RESISTANCE METER	100 MΩ Min	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	
3	Dielectric withstand voltage	Test voltage:100VAC Cut-off current:0.5mA Operation stated:1 min	BREAKDOWN TESTER	No discharge or flashover occur	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	

二.機械特性測試 MECHANICAL TEST

序號 NO.	測試項目 Testing Item	測試條件 Testing Conditions	測試設備 Testing Equipment	規格 SPEC	測試記錄Testing Result					判定Judge	
					1	2	3	4	5	Pass	Fail
1	Durability test	Rate:200cycles/hour Total: 10000 cycles	LIFE TESTER FOR CONNECTOR	No physical damage	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	
2	Mating Force	5N-20Newtons maximum at a maximum rare of 12.5mm per minute	Insertion force testing machine	No physical damage	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	
3	Un-Mating Force	8N-20N Newtonson s m minimumimum at a maximum rare of 12.5mm per minute	Insertion force testing machine	No physical damage	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	

三.環境特性測試 ENVIRONMENTAL TEST

序號 NO.	測試項目 Testing Item	測試條件 Testing Conditions	測試設備 Testing Equipment	規格 SPEC	測試記錄Testing Result					判定Judge	
					1	2	3	4	5	Pass	Fail
1	Humidity-Temperature cycle	Temperature: 40±2°C Duration:168H	PROGRAM CONTROLLED TEMP. & HUMIDTY CHAMBER	No physical damage	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	
2	Heat test	Temperature: 70±2°C Duration:168H	OVEN	No physical damage	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	

3	Cold test	Temperature: $-25 \pm 3^{\circ}\text{C}$ Duration:168H	PROGRAM CONTROLLED TEMP. & HUMIDTY CHAMBER	No physical damage	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	
4	Temperature cycling test	Temperature: $70 \sim -25^{\circ}\text{C}$ Duration:5 cycle	PROGRAM CONTROLLED TEMP. & HUMIDTY CHAMBER	No physical damage	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	

四.物理測試 PHYSICAL TEST

序號 NO.	測試項目 Testing Item	測試條件 Testing Conditions	測試設備 Testing Equipment	規格 SPEC	測試記錄 Testing Result					判定 Judge	
					1	2	3	4	5	Pass	Fail
1	Salt spray test	Temperature: $35 \pm 2^{\circ}\text{C}$ Concentration: $5 \pm 1\%$ Duration:12H	SALT SPRAY TESTER	No Oxidation	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	
2	Solder ability test	Temperature: $260 \pm 5^{\circ}\text{C}$ Duration: 10 ± 1 sec	OVEN	NO physical damage	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	
3	Solder ability test	Temperature: $260 \pm 10^{\circ}\text{C}$ Duration: 10 ± 1 sec	CONTROLLED CONSTANT-TEMP SOLDER POT	Soldering area $\geq 95\%$	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	
判定 Result		<input checked="" type="checkbox"/> 合格 (ACCEPT) <input type="checkbox"/> 不合格 (REJECT)									

審核(Approver):汪志根

測試(Tester): 但芬

FLW 深圳市华联威电子科技有限公司

檢驗報告

首件檢驗
 入庫檢驗
 出貨檢驗
 客退檢驗
 退料檢驗
 其他
 2021年%月11日 版次:A1

料號	U573-261B-161038	制令單號	/					送檢單位	工程部	首件製作者	裝配		
品名	TYPE C 双排沉板0.8	客戶代號	/					批 量	/	送檢時間	/		
								數 量	5PCS	確認時間	/		
抽樣標準		<input checked="" type="checkbox"/> 單次 <input type="checkbox"/> 雙次					抽樣數 (5PCS)	AQL	CRI:0	MAJ:0.4	MIN:0.65		
MIL-STD-105E(II)		<input checked="" type="checkbox"/> 正常 <input type="checkbox"/> 加嚴 <input type="checkbox"/> 減量						ACC/REJ	0	/	/		
不良數:		CRI (/)		MAJ (/)		MIN (/)		不良率(%)		/			
NO.	檢驗項目 單位:MM/G	檢測 儀器	檢 驗 記 錄					品管判定		CRI	MAJ	MIN	備注
			1	2	3	4	5	AC	RE				
尺 寸 測 量	7.90±0.20	D	7.95	7.93	7.94	7.96	7.94	√					
	8.94±0.20	D	8.93	8.95	8.94	8.96	8.93	√					
	8.34±0.20	D	8.31	8.34	8.36	8.35	8.31	√					
	8.64±0.20	D	8.65	8.61	8.64	8.65	8.63	√					
	11.04±0.20	D	10.99	10.98	10.97	10.96	10.95	√					
	3.16±0.20	D	3.14	3.16	3.15	3.16	3.14	√					
	7.90±0.20	D	7.96	7.93	7.95	7.94	7.96	√					
	1.30±0.20	D	1.30	1.31	1.29	1.30	1.32	√					
	0.5±0.20	D	0.48	0.50	0.49	0.48	0.51	√					
	4.8±0.20	D	4.87	4.86	4.85	4.84	4.86	√					
	0.1max	D	0.03	0.04	0.06	0.05	0.04	√					
	7.55±0.20	D	7.63	7.65	7.64	7.64	7.62	√					

檢驗依據: 《工程圖紙》 《檢驗規範》 《承認書》 樣品 其它

檢測儀器:A游標卡尺 B千分尺 C厚薄儀 D投影鏡 E放大鏡 F顯微鏡 G錫爐 H插拔力器 I問位尺 J其它

品保判定: 合格Accept 退貨Reject 特采Waive 挑選Sort

核 准: 汪志根 審 核: / 檢驗員: 但芬

保存期限: 三年

保存部門: 品保部

INSPBY

QR-M-003



电镀报告表

品名:TYPE C母座(端子)																																	
电镀规格:Ni40u", Sn40u"MIN, Au 1u"		日期:2021/04/23	页次:1/1																														
厂商:同华																																	
测试设备:CMI X-射线膜厚测试仪																																	
1、底层电镀测试(Ni)																																	
<table border="1"><thead><tr><th>数据</th><th>测试标准</th><th>实测值</th><th>判定</th><th>测试日期</th><th>测试时间</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>40u"MIN</td><td>58.2u"</td><td>OK</td><td>2021/4/23</td><td>13:50:12</td></tr><tr><td>2</td><td>40u"MIN</td><td>60.7u"</td><td>OK</td><td>2021/4/23</td><td>13:50:14</td></tr><tr><td>3</td><td>40u"MIN</td><td>55.4u"</td><td>OK</td><td>2021/4/23</td><td>13:50:16</td></tr><tr><td>4</td><td>40u"MIN</td><td>61.5u"</td><td>OK</td><td>2021/4/23</td><td>13:50:18</td></tr></tbody></table>				数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间	1	40u"MIN	58.2u"	OK	2021/4/23	13:50:12	2	40u"MIN	60.7u"	OK	2021/4/23	13:50:14	3	40u"MIN	55.4u"	OK	2021/4/23	13:50:16	4	40u"MIN	61.5u"	OK	2021/4/23	13:50:18
数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间																												
1	40u"MIN	58.2u"	OK	2021/4/23	13:50:12																												
2	40u"MIN	60.7u"	OK	2021/4/23	13:50:14																												
3	40u"MIN	55.4u"	OK	2021/4/23	13:50:16																												
4	40u"MIN	61.5u"	OK	2021/4/23	13:50:18																												
2、表层电镀测试(Sn)																																	
<table border="1"><thead><tr><th>数据</th><th>测试标准</th><th>实测值</th><th>判定</th><th>测试日期</th><th>测试时间</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>40u"MIN</td><td>43.3u"</td><td>OK</td><td>2021/4/23</td><td>14:10:36</td></tr><tr><td>2</td><td>40u"MIN</td><td>42.4u"</td><td>OK</td><td>2021/4/23</td><td>14:10:38</td></tr><tr><td>3</td><td>40u"MIN</td><td>46.7u"</td><td>OK</td><td>2021/4/23</td><td>14:10:40</td></tr><tr><td>4</td><td>40u"MIN</td><td>43.1u"</td><td>OK</td><td>2021/4/23</td><td>14:10:42</td></tr></tbody></table>				数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间	1	40u"MIN	43.3u"	OK	2021/4/23	14:10:36	2	40u"MIN	42.4u"	OK	2021/4/23	14:10:38	3	40u"MIN	46.7u"	OK	2021/4/23	14:10:40	4	40u"MIN	43.1u"	OK	2021/4/23	14:10:42
数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间																												
1	40u"MIN	43.3u"	OK	2021/4/23	14:10:36																												
2	40u"MIN	42.4u"	OK	2021/4/23	14:10:38																												
3	40u"MIN	46.7u"	OK	2021/4/23	14:10:40																												
4	40u"MIN	43.1u"	OK	2021/4/23	14:10:42																												
3、表层电镀测试(Au)																																	
<table border="1"><thead><tr><th>数据</th><th>测试标准</th><th>实测值</th><th>判定</th><th>测试日期</th><th>测试时间</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>1u"MIN</td><td>1.06u"</td><td>OK</td><td>2021/4/23</td><td>14:18:20</td></tr><tr><td>2</td><td>1u"MIN</td><td>1.05u"</td><td>OK</td><td>2021/4/23</td><td>14:18:22</td></tr><tr><td>3</td><td>1u"MIN</td><td>1.07u"</td><td>OK</td><td>2021/4/23</td><td>14:18:24</td></tr><tr><td>4</td><td>1u"MIN</td><td>1.09u"</td><td>OK</td><td>2021/4/23</td><td>14:18:26</td></tr></tbody></table>				数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间	1	1u"MIN	1.06u"	OK	2021/4/23	14:18:20	2	1u"MIN	1.05u"	OK	2021/4/23	14:18:22	3	1u"MIN	1.07u"	OK	2021/4/23	14:18:24	4	1u"MIN	1.09u"	OK	2021/4/23	14:18:26
数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间																												
1	1u"MIN	1.06u"	OK	2021/4/23	14:18:20																												
2	1u"MIN	1.05u"	OK	2021/4/23	14:18:22																												
3	1u"MIN	1.07u"	OK	2021/4/23	14:18:24																												
4	1u"MIN	1.09u"	OK	2021/4/23	14:18:26																												

核准:汪志根

审核:刘联英

检验员:但芬



电镀报告表

品名:TYPE C 母座(外壳) 版次:A.0

电镀规格:Ni:50u" 日期:2021-05-10 页次:1/1

厂商:金和源

测试设备:CMI X-射线膜厚测试仪

1、表层电镀测试(Ni)

数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间
1	50u"min	65.3u"	OK	2021/5/10	14:35:24
2	50u"min	57.6u"	OK	2021/5/10	14:35:26
3	50u"min	66.4u"	OK	2021/5/10	14:35:28
4	50u"min	62.5u"	OK	2021/5/10	14:35:30

核准:汪志根

审核:刘联英

检验员:但芬



深圳市华联威电子科技有限公司

盐水喷雾实验报告

试验方法	盐水喷雾腐蚀试验法	参考资料	MIL-STD-1216
METHOD	NEUTRL SALT SPRAY CORROSION TEST	REF	
客户		试验起始日期	2021年%%月1(日 20:00 时起
		DATE	2021年%%月1)日 08:00 时止
样品名称	TYPE C 双排沉板0.8	试验数量	5PCS
P/N	U573-261B-161038	QTY	

试验条件 (TEST CONDITION)

- 1、盐水溶解 (SALT SOLUTION: 浓度 $50 \pm 10\text{g/L}$, PH值6.5-7.2.
- 2、试验室温度 (TEMP. IT THE SPRAY DHAMBR): $35 \pm 1^\circ\text{C}$.
- 3、盐水桶温度 (TEMP. OF SALE SOL' N TANK): $35 \pm 1^\circ\text{C}$.
- 4、压力桶温度 (TEMP. OF SAR SUPPLIERY): $47 \pm 1^\circ\text{C}$.
- 5、试验室相对湿度 (R. H IN THE CHAMBER) 85%.
- 6、压缩空气压力 (COMPRESSED AIR PRESSURE): $1.00 \pm 0.01\text{Kg/cm}^2$.
- 7、样品放置位置 (SPECIMEN SUPPORTED ANGLE): 尼龙绳吊挂 $70^\circ - 90^\circ$.
- 8、喷雾收集量 (COLLECT RATE OF SALT SOL' N) $1-2\text{mL}/(8 \text{ cm}^2\text{hr})$.
- 9、盐雾测试时间: 12小时 (H)

判定方法 (ADFUSGD METHOD)

试验后以20倍放大镜观察、无蓝、绿色腐蚀物之现象 (不包含折弯处), 即判定合格. (Inspext the ecimen at 20 xmagnification no blue or green corrosion products are acceptable)

样品序号	试验后现象	判定
	PHENOMENON AFTER TEST	COMMENT
1	无蓝、绿色腐蚀物之现象	OK
2	无蓝、绿色腐蚀物之现象	OK
3	无蓝、绿色腐蚀物之现象	OK
4	无蓝、绿色腐蚀物之现象	OK
5	无蓝、绿色腐蚀物之现象	OK

核准:汪志根

试验员:但芬

Materials Information

PRODUCT NAME: LCP M-401 BK

COMPOSITION/INFORMATION OF LCP M-401 BK

SUBSTANCE/MIXTURE: Mixture

SYNONYM(S): Aromatic Liquid Crystal Polymer(LCP)

品名	比例	用途
德众泰 LCP 树脂	0.565	构成材料主要成分
抗氧化剂	0.002	抗氧化
科莱恩热稳定剂	0.003	增加高温稳定性
黑色母	0.01	着色
滑石粉	0.2	增强剂, 增加流动性
玻纤	0.22	增强

NAME OF COMPANY: DZT Engineering Plastics Tech. Co.,Ltd

ADDRESS: Building 2 Zhichong Industrial Park, Hi-Tech Zone, Jiangmen City,
Guangdong Province, China

SECTION IN CHARGE: Quality Assurance Department

TEL/FAX: +86-750-3689920/+86-750-3689921

EMERGENCY TEL: +86-750-3689708



材 质 证 明 书 (2020/A)

MATERIAL CERTIFICATE

生产厂家		SHNZHEN CITY XINQIA METAL PRODUCTS CO. LTD				生产编号		B20191101		开立日期 Issue Date		2019.11、5		证明书编号 Certificate No		20191105-01						
钢种名称		SUS 304 1\2H				订单编号 Order No		JIS		依据规范 By Standard												
项目 Item	钢卷编号 Coil No	厚度(mm) Thickness	宽度(mm) Width	长度 Length	数量(卷) Quantity©	重量(Kg) Weight (Kg)		成品表面加工														
1		0.3	296	COIL	1	1400																
2																						
3																						
4																						
5																						
6																						
化学成份Chemical Composition (%)											标准 Spec	硬度 Hardness	降伏强度 (N/mm ²) Yield stress	引张强度 (N/mm ²) Tensile Stress	伸长率(%) Elongation	弯曲试验 Bend Test						
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	N								试片编号 Specimen					
标准 Spec	0.080 max	0.750 max	2.000 max	0.045 max	0.030 max	18.00 20.00	8.00 10.50				20140328-01	270-290HV 270	865 min	1059 min	- -							
1	0.042	0.320	1.180	0.031	0.006	18.03	8.01										OK					
2																						
3																						
4																						
5																						
6																						
<p>以上列出的典型数据,仅供参考,并不代表技术数据的最大值或最小值,也不用于最终设计.任一具体材料的数据可能与此表中所列出的数据有所不同.</p> <p>Data shown are typical,For reference only,and should not be construed as maximum or minimum values for specification or for final design data. On any particular piece of material may vary from those shown herein.</p>												<p>如有异常,请于三天内回复</p> <p>Only discrepacy pls contact us within 3 days</p>			<p>技术部经理 Manager</p>							



鉅鼎銅材廠檢驗報告單

公司名稱 Customer	鉅鼎銅材廠檢驗報告單				重量 Weight(kg)	1078	出貨日期 Date	2021/11/23		
品名 Article	標準 Standard No				尺寸 Dimension		狀態 Tenper	銅卷編號 Coil No		
C2680	JISH3100:2017				0.18*400		EH	1021-C-08		
化學成分Chemical Compositions(%)										
元素 Element	Cu %	Zn%	Pb%	Fe%	\	\	\	\	化學成分	雜質
規範 Spec	64.0-68.0	餘量	<0.05	<0.05	\	\	\	\	合格	合格
實測 Actual	64.32	餘量	0.0036	0.0136	\	\	\	\	合格	合格
機械性質子Mechanical Properties										
項目 Item	結晶粒度 Grain Size Mm	硬度 Hardness Hv	抗拉強度 TensionStrength Mpa	伸長度 Elongation %	導電率 Electrical Conduc %IACS	彎曲試驗 Bending Test 180	表面粗度 Surface Roughness Ra(u m)	彎曲度 Camber mm/n		
規範MAX Spec	\	170-190	490-610	\	\	\	\	\		
實測 Actual	\	178	574	5	\	\	\	\		

品質部

