

## 承 认 书

Approval Sheet

客户 (Customer): /

客户料号 (Cus .P/N): /

华联威料号 (HLW P/N): HD22-1215-161681

品名规格 (PronameSpec): HDMI 19PF SMT 无后盖无凸点

送样日期 (Delivery Date):2021/12/07

承认日期 (Acknowledge Date):2021/12/07

Approved No:		客 户 Customer	
采 购 部 Purchasing Dept	品 质 部 QC Dept	工 程 部 Engineering Dept	确 认 Approved By
深 圳 市 华 联 威 电 子 科 技 有 限 公 司 SHEN ZHEN SHI HUA LIAN WEI ELECTRONICS TECHNOLOGY CO; LTD.			
业 务 部 Sales Dept	品 管 部 QC Dept	工 程 部 Engineering Dept	核 准 Checked By
将成英	欠必锋	覃裕华	唐竹君

地址:深圳市龙华区观澜街道桂香社区观澜桂花路 307 号

TEL: 0755-28888886 28888866

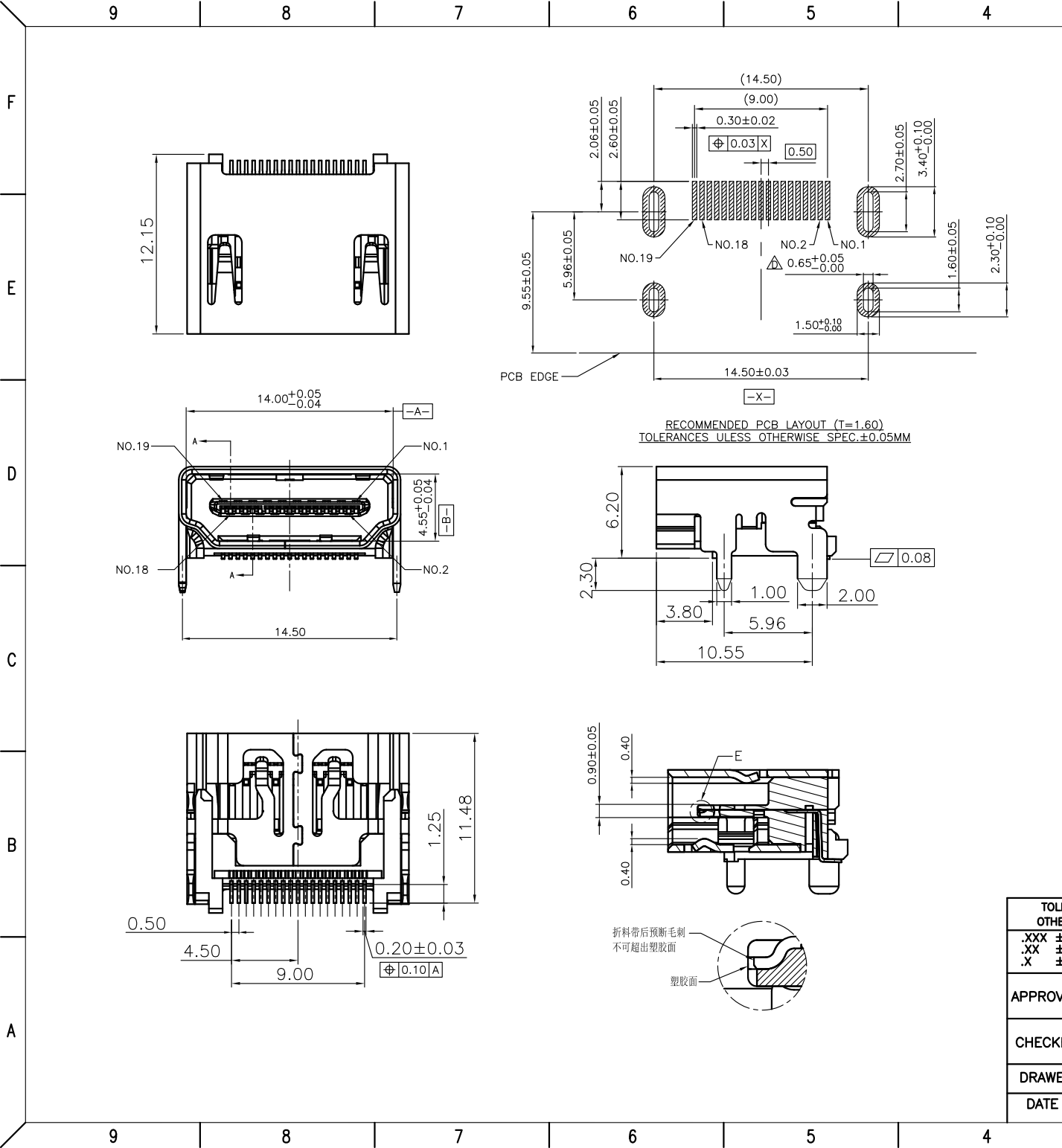
hua@hlwconn.com

[Http://www.hlwconn.com](http://www.hlwconn.com)

# 目 录

## Contents

图纸.....	Page03
产品规格书.....	Page04-09
产品检测报告.....	Page10-11
尺寸测试报告.....	Page12
电镀报告.....	Page13-14
盐雾报告.....	Page15
材质证明.....	Page16-17
SGS.....	Page18-55



RECOMMENDED PCB LAYOUT (T=1.60)  
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPEC.±0.05MM

ECN.NO.	ECN DESCRIPTION	REV.	DATE	APPD.
/	NEW DWG	A	2014.08.27	LWQ
/	产品改善	B	2022.11.10	魏红

- NOTES:
- MATERIAL:
    - Housing:thermoplastic plastics
    - terminals:Copper Alloy  
Gold plated in contact area:  
Tin plated in termination  
Nickel Plated overall
    - Shell:Steel&Copper Alloy  
Nickel/Au Plated overall
  - ELECTRICAL CHARACTERISTICS:
    - Rating Current :0.5 Ampere
    - Rating Voltage :40 V Max
    - Contact Resistance:30 Milli ohms
    - Insulation Resistance:100 Mega ohms Min.
  - MECHANICAL CHARACTERISTICS:
    - Connector Mating force: 4.5kg MAX
    - Connector Unmating force:1.0Kg min
    - Durability:10000Cycles.
  - ENVIRONMENT CHARACTERISTICS:
    - Operating temperature:-20°C to +85°C
    - Storage temperature:-20°C to +65°C

HD22-1215-161681

- 5:铜壳镀镍
- 1:1u" Au
- 8:载带
- 1:黑色
- 6:LCP

TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		FLW 深圳市华联威电子科技有限公司 HUA LIAN WEI TECHNOLOGY ELECTRONICS CO;LTD.				
.XXX ±0.10	.X' ±2'	APPROVED	PART NAME: HDMI 19P/F SMT 无后盖无凸点 L=3.80			
.XX ±0.20	.XX' ±1'	CHECKED	PART No: HD22-1215-161681		C	
.X ±0.30		DRAWED	魏红	PROJECTION:	UNIT:	SCALE
		DATE	2022.11.10		mm	1:1
					SHEET	REV.
					10F1	B

## HDMI系列产品SPEC

版本版次: C

制定日期 20200707

适用范围 通用

## 1. Scope (范围)

## 1.1 Contents(内容)

This specification covers the performance, tests and quality requirements for the Electronics HDMI Connector.  
(此份产品规格适用于HDMI连接器的产品功能, 测试方法及质量要求)

## 2. Requirements (要求):

## 2.1 Rating(额定条件)

A. Voltage rating(额定电压):40V AC

B. Current rating(额定电流):0.5A

C. Operation Temperature Range(操作温度范围):-30°C to +85°C

## 3. Test Condition(测试条件):

3.1 Temperature range(温度范围):+15°C to +35°C

3.2 Humidity range (湿度范围):25% to 85%

## 4. Test Methods and Requirements:(测试方法及要求)

## 4.1 Examination of product (产品外观)

4.1.1	Examination of Product 产品外观	Visual 目视	No peeling off the plating deformation of the base or damage. 不得有电镀层剥落, 塑料变形或破损
-------	--------------------------------	--------------	---

## 4.2. Electrical Performance(电气性能)

4.2.1	Contact Resistance 接触阻抗	(EIA-364-06B) Mated connectors, Contact: measure by dry circuit, 20 m Volts maximum, 10 mA Shell: measure by open circuit, 5 Volts maximum, 100 mA 配对的连接器, 端子: 测试端子在回路中施加直流最大20mV 10mA的电流再测端子的电阻值 外壳: 测试外壳在开路中施加电流最大5V 100mA的电流再测外壳的电阻值	Initial Contact resistance Excluding conductor Resistance:30 mΩ max (Target design value)  接触电阻初始值最大不能超过30 mΩ (目标设计值)
4.2.2	Dielectric Withstanding Voltage (耐电压)	(EIA-364-20C) Unmated connectors, apply 500V AC (RMS.) for 1 minute between adjacent terminals of ground. Mated connectors, apply 300V AC (RMS.) for 1 minute between adjacent terminals of ground. 没有配对的连接器在相邻的端子或接地之间通上500V的交流电压1分钟 配对的连接器在相邻的端子或接地之间通上300V的交流电压1分钟	1. No Breakdown or flashover 2. Leakage current:0.5mA Max  1. 不能有损坏或跳火花 2. 漏电流<0.5mA

4.2.3	Insulation Resistance 绝缘阻抗	(EIA-364-21C) Unmated connectors, apply 500V DC for 1 minute between adjacent terminals of ground. Mated connectors, apply 100V DC for 1 minute between adjacent terminals of ground. 没有配对的连接器在相邻的端子或接地之间通上500V的直流电压1分钟 配对的连接器在相邻的端子或接地之间通上150V的直流电压1分钟	100MΩ min (unmated) 10 MΩ min (mated) 没有配对需大于100 MΩ 配对需大于10 MΩ
4.3 Mechanical Performance(机械性能)			
4.3.1	Insertion/Withdrawal Force 插入力/拔出力	(EIA-364-13) Insertion and withdrawal speed: 25mm/minute. 插入和拔出的速度为25mm/分	Maximum insertion force 44.1N 插入力不超过44.1N(4.5kg) Withdrawal force 9.8N min 39.2N max 拔出力9.8-39.2N(1.0-4.0kg)
4.3.2	Durability 寿命测试	(EIA-364-09) Measure contact and shell resistance after the following. Automatic cycling: 10000 cycles at 100±5 Cycles per hour. 以每小时100±5的插拔次数测试10000循环后测量端子和外壳的接触阻抗	Contact Resistance 接触阻抗 Contact: Change from initial Value: 30 milliohms maximum. Shell: Change from initial Value: 50 milliohms maximum. 端子: 从初始值开始变化量小于30mΩ 外壳: 从初始值开始变化量小于50mΩ
4.3.3	Vibration 振动	(EIA-364-28条件3) Amplitude: 1.52mm P-P or 147m/s <sup>2</sup> {15G} Sweep time: 50-2000-50Hz in 20 minutes. Duration: 12 times in each (total of 36 times) X, Y, Z, axes. Electrical load DC 100mA current shall be flowed during the test.(ANSI/EIA-364-28 Condition III) 在直流100毫安通电状态下测试, 在X,Y,Z垂直3方向上, 频率50-2000-50赫兹(加速度往复20分钟), 全振幅1.52mm P-P或147 m/s <sup>2</sup> {15G}, 每轴12回计36回	Appearance: No damage 外观: 无损坏 Contact Resistance 接触阻抗 Contact: Change from initial Value: 30mΩ Max. 端子: 从初始值开始变化量小于30mΩ Shell Part: Change from initial Value: 50mΩ Max. 外壳: 从初始值开始变化量小于50 mΩ Discontinuity: 1μ sec Max. 间断性: 不超过1微秒
4.3.4	Physical shock 冲击性	(EIA-364-27条件A) Pulse width: 11msec Waveform: Half-sine 490m/s <sup>2</sup> (50G) 3 strokes in each X, Y, Z axes. (ANSI/EIA-364-27 condition A) 周期: 11msec 冲击波形: 正弦半波490m/s <sup>2</sup> (50G) 3循环在X, Y, Z 轴	Appearance: No damage 外观: 无损坏 Contact Resistance 接触阻抗 Contact: Change from initial Value 30mΩ Max 端子: 从初始值开始变化量小于30mΩ Shell Part: Change from initial Value 50mΩ Max 外壳: 从初始值开始变化量小于50mΩ Discontinuity: 1μ sec Max. 间断性: 不超过1微秒
4.4 Environmental Performance			

4.4..1	Thermal shock test 冷热冲击	EIA-364-32C条件1) 10 cycles of: a)-55±3 °C for 30 minutes b) +85±3 °C for 30 minutes 10个循环, a)-55±3 °C 30 分钟 b) +85±3 °C 30 分钟	Appearance: No Damage. 外观: 没有损坏 Contact Resistance 接触阻抗 Contact: Change from initial Value 30mΩ Max Shell Part: Change from initial Value 50mΩ Max 端子: 从初始值开始变化量小于30mΩ 外壳: 从初始值开始变化量小于50mΩ
4.4..2	Solder ability 焊锡性	(EIA-364-52) To be sipped in the solder bath 245±5 °C Coverage for 3 seconds.将焊锡脚浸在245±5 °C的锡炉中<3秒	The inspected area of each lead must have 90% solder coverage minimum 表面粘锡面积不少于90%
4.4..3	Humidity 恒温恒湿	(EIA-364-31B) (A) Mate connectors together and perform the test as follows 配对的连接器测试条件 Temperature: -25 °C to +85 °C(温度: -25 °C到+85 °C) Relative Humidity: 80% to 90%(相对湿度: 80%到90%) Duration:4 cycles(96 hours) (持续时间: 4个循环共96小时) Upon completion of the test, specimens shall be conditioned ambient room conditions for 24 hours, after which the specified measurements shall be performed. 试验完成后, 样品放置于室温条件中24小时后再进行测试	Appearance: No Damage 外观, 没有损坏 Contact Resistance 接触阻抗 Contact: Change from initial Value 30mΩ Max Shell Part: Change from initial Value 50mΩ Max 端子: 从初始值开始变化量小于30mΩ 外壳: 从初始值开始变化量小于50mΩ
		(EIA-364-31B) (B) Unmated each connector and perform the test as follows. 没有配对的连接器测试条件 Temperature: +25 °C to +85 °C(温度: +25 °C到+85 °C) Relative Humidity: 80% to 90%(相对湿度: 80%到90%) Duration:4 cycles(96 hours) (持续时间: 4个循环共96小时) Upon completion of the test, specimens shall be conditioned ambient room conditions for 24 hours, after which the specified measurements shall be performed. 试验完成后, 样品放置于室温条件中24小时后再进行测试	Appearance: No Damage 外观, 没有损坏 Conform to item of dielectric withstanding Voltage and Insulation Resistance. 符合耐电压及绝缘阻抗要求

4.4.4	Salt Spray 盐水喷雾	<p>EIA-364-26B)  Temperature: 35±2℃ 温度: 35±2℃  Concentration for salt: 5% 盐水浓度: 5%  (1)Duration: 24H 持续时间: 24小时  Condition(条件):  Contact plated gold more than 15u" (include 15 u" ),and the material of shell for copper alloy, or stainless.  端子镀金厚度大于等于15 u" 且壳体材质是铜合金或是不锈钢  (2) Duration: 24H 持续时间: 24小时  Condition(条件):  Contact plated gold less than 15 u" ,and/or the material of shell for steel  端子镀金厚度小于15u" 且/或壳体材质是铁</p>	<p>No detrimental corrosion( Terminal solder tail unrequested)  产品无氧化, 锈蚀 (端子焊脚镀锡处不作要求)    Contact Resistance 接触阻抗  Contact: Change from initial Value 30mΩ Max  Shell Part: Change from initial Value 50mΩ Max  端子: 从初始值开始变化量小于30mΩ  外壳: 从初始值开始变化量小于50mΩ</p>
4.4.5	Cold resistance (Unmated) 冷阻抗	<p>(EIA-364-17B)  Unmated connectors and expose to -40±3℃ for 250 hours. Upon completion of the exposure period, the test specimens shall be conditioned at ambient room conditions for 1 to 2 hours, after which the specified measurements shall be performed.  没配对的连接器放置于-40±3℃温度中250小时, 当完成实验后, 样品放置一般环境中1到2小时后, 在进行测试</p>	<p>Appearance: No Damage.  外观: 没有损坏  Contact Resistance 接触阻抗  Contact: Change from initial Value 30mΩ Max  Shell Part: Change from initial Value 50mΩ Max  端子: 从初始值开始变化量小于30mΩ  外壳: 从初始值开始变化量小于50mΩ</p>
4.4.6	Heat resistance (Unmated) 热阻抗	<p>(EIA-364-17B)  Mated connectors and expose to 85±2℃ for 96 hours. Upon completion of the exposure period, the test specimens shall be conditioned at ambient room conditions for 1 to 2 hours, after which the specified measurements shall be performed.  配对的连接器放置于85±2℃温度中96小时, 当完成实验后, 样品放置一般环境中1到2小时后, 在进行测试</p>	<p>Appearance: No Damage.  外观: 没有损坏  Contact Resistance 接触阻抗  Contact: Change from initial Value 30mΩ Max  Shell Part: Change from initial Value 50mΩ Max  端子: 从初始值开始变化量小于30mΩ  外壳: 从初始值开始变化量小于50mΩ</p>
4.4.7	Thermal Aging 高温老化	<p>(EIA-364-31B, Condition 4, Method A)  Unmated connectors and expose to +105±2℃ for 250 hours. Upon completion of the exposure period, the test specimens shall be conditioned at ambient room conditions for 1 to 2 hours, after which the specified measurements shall be performed.  没配对的连接器放置于+105±2℃温度中250小时, 当完成实验后, 样品放置一般环境中1到</p>	<p>Appearance: No Damage.  外观: 没有损坏  Contact Resistance 接触阻抗  Contact: Change from initial Value 30mΩ Max  Shell Part: Change from initial Value 50mΩ Max  端子: 从初始值开始变化量小于30mΩ  外壳: 从初始值开始变化量小于50mΩ</p>

4.4.8	Resistance to Soldering Heat	<p>for wave soldering : mil-std-202f,method 210 A,test condition B 波峰焊: mil-std-202f, method 210 A, 试验条件B Pre-heat : 80℃, 60 Seconds 预热:80℃, 60秒 Temperature : 260 ± 5 °C 温度:260±5℃ Immersion duration : 10 ± 1 sec. 浸泡时间:10±1秒</p> <p>for manual soldering :手动焊接: mil-std-202f,method 210 A,test condition A Pre-heat : No预热:没有 Temperature : 350 ± 10 °C 温度:350±10℃ Immersion duration : 3.5±0.5 sec.浸泡时间:3.5±0.5秒</p>	No physical damage shall occur. 不可有损坏

Note 1: Shall meet visual requirements, show no physical damage, and meet requirement of additional tests as specified in the test sequence in Figures 2  
说明1: 测试要求不能有物理损坏, 测试依据表格二的顺序进行

3.Product Qualification And Requalification Test:产品测试顺序表 Figure 2

Test or Examination	Test Group													
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
Test Sequence														
4.1.1.Examination of Product 产品外观	1,9	1,3	1,5	1	1,5	1,5	1,5	1,3	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1
4.2.1.Contact Resistance 接触阻抗	2,8		2,4		2,4	2,4	2,4		2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	
4.2.2.Dielectric Withstanding Voltage	3,7													
4.2.3.Insulation Resistance 绝缘阻抗	4,6													
4.3.1.Insertion/Withdrawal force 插拔力		2												
4.3.2.Durability 寿命测试			3											
4.3.3.Vibration 振动性					3									



4.3.4.Physical shock 冲击性						3								
4.4.1.Thermal shock test 冷热冲击							3							
4.4.2.Solderability 焊锡性								2						
4.4.3.Humidity 恒温恒湿	5								3					
4.4.4.Salt Spray 盐水喷雾										3				
4.4.5.Cold resistance 冷阻抗											3			
4.4.6.Heat resistance 热阻抗												3		
4.4.7.Thermal Aging 高温老化													3	
4.4.8.IR-reflow 回流焊测试														2
NO. of Test samples(Min.) 测试样	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
<p>NOTE 2: (a) Numbers indicate sequence in which tests are performed.  (b) Discontinuities shall not take place in this test group, during tests.</p> <p>说明 2: (a)测试依照矩阵要求数量进行。  (b)在测试中，群组测试不能间断</p>														

核准：唐竹君

制作人：覃裕华



四.物理測試 PHYSICAL TEST

序號 NO.	測試項目 Testing Item	測試條件 Testing Conditions	測試設備 Testing Equipment	規格 SPEC	測試記錄 Testing Result					判定 Judge	
					1	2	3	4	5	Pass	Fail
1	Salt spray test	Temperature: 35±2°C Concentration:5±1 %Duration:24H	SALT SPRAY TESTER	No Oxidation	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	
2	Resistance to soldering heat test	Temperature: 245±5°C Duration:10±1sec	OVEN	No physical damage	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	
3	Solder ability test	Temperature: 245±5°C Duration:5±0.5 sec	CONTROLLED CONSTANT-TEMP SOLDER POT	Soldering area ≥95□	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	
判定 Result		<input checked="" type="checkbox"/> 合格 (ACCEPT) <input type="checkbox"/> 不合格 (REJECT)									

核准(Approver): 欠必鋒

測試(Tester): 但芬



# 深圳市华联威电子科技有限公司

## 檢驗報告

首件檢驗
 入庫檢驗
 出貨檢驗
 客退檢驗
 退料檢驗
 其他
 2021年12月07日 版次:A1

料號	HD22-1215-161681	制令單號	/					送檢單位	工程部		首件製作者	裝配	
品名	HDMI 19PF SMT无后盖无凸点	客戶代號	/					批 量	/		送檢時間	/	
								數 量	5PCS		確認時間	/	
抽樣標準		<input checked="" type="checkbox"/> 單次 <input type="checkbox"/> 雙次					抽樣數	AQL	CRI:0	MAJ:0.40	MIN:0.65		
MIL-STD-105E(II)		<input checked="" type="checkbox"/> 正常 <input type="checkbox"/> 加嚴 <input type="checkbox"/> 減量					( 5PCS )	ACC/REJ	0	/	/		
不良數:			CRI ( / )		MAJ ( / )		MIN ( / )		不良率(%)		/		
NO.	檢驗項目 單位:MM/G	檢測 儀器	檢 驗 記 錄					品管判定		CRI	MAJ	MIN	備注
			1	2	3	4	5	AC	RE				
尺 寸 測 量	12.15±0.20	D	12.18	12.19	12.17	12.15	12.13	√					
	14.00+0.05/-0.04	D	14.02	14.01	14.03	14.02	14.02	√					
	14.50±0.06	D	14.51	14.52	14.53	14.52	14.51	√					
	4.55+0.05/-0.04	D	4.56	4.55	4.56	4.57	4.56	√					
	0.50±0.05	D	0.48	0.46	0.47	0.46	0.48	√					
	9.00±0.20	D	9.08	9.06	9.05	9.04	9.05	√					
	11.48±0.20	D	11.45	11.46	11.49	11.45	11.48	√					
	2.30±+0.00/-0.20	D	2.25	2.21	2.23	2.21	2.26	√					
	6.20±0.20	D	6.23	6.21	6.20	6.21	6.23	√					
	5.96±0.20	D	5.95	5.96	5.98	5.97	5.95	√					
	10.55±0.20	D	10.60	10.51	10.53	10.55	10.52	√					
檢驗依據: <input checked="" type="checkbox"/> 《工程圖紙》 <input type="checkbox"/> 《檢驗規範》 <input type="checkbox"/> 《承認書》 <input type="checkbox"/> 樣品 <input type="checkbox"/> 其它													
檢測儀器:A游標卡尺 B千分尺 C厚薄儀 D投影鏡 E放大鏡 F顯微鏡 G錫爐 H插拔力器 I間位尺 J其它													
品保判定:		<input checked="" type="checkbox"/> 合格Accept <input type="checkbox"/> 退貨Reject <input type="checkbox"/> 特采Waive <input type="checkbox"/> 挑選Sort											

核准: 欠必鋒

審核: 刘联英

檢驗員: 但芬

品名:HDMI 19PF SMT无后盖无凸点(端子)					版次:A.0
电镀规格:Ni40u", Sn100u", Au1u"			日期:2021-10-27	页次:1/1	
厂商:同华					
测试设备:CMI X-射线膜厚测试仪					
1、底层电镀测试(Ni)					
数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间
1	40u"MIN	60.5u"	OK	2021/10/27	14:15:03
2	40u"MIN	58.3u"	OK	2021/10/27	14:15:05
3	40u"MIN	67.5u"	OK	2021/10/27	14:15:07
4	40u"MIN	62.4u"	OK	2021/10/27	14:15:09
2、表层电镀测试(Sn)					
数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间
1	100u"MIN	105.3u"	OK	2021/10/27	14:20:12
2	100u"MIN	112.7u"	OK	2021/10/27	14:20:14
3	100u"MIN	118.9u"	OK	2021/10/27	14:20:16
4	100u"MIN	114.3u"	OK	2021/10/27	14:20:18
3、表层电镀测试(Au)					
数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间
1	1u"MIN	1.75u"	OK	2021/10/27	14:25:06
2	1u"MIN	2.07u"	OK	2021/10/27	14:25:08
3	1u"MIN	2.13u"	OK	2021/10/27	14:25:10
4	1u"MIN	1.92u"	OK	2021/10/27	14:25:12

核准: 欠必锋

审核: 刘联英

检验员: 但芬

HLWconn® 深圳市华联威电子科技有限公司  
电镀报告表

品名: HDMI 19PF SMT无后盖无凸点(外壳)		版次: A.0																														
电镀规格: Ni: 50u"MIN	日期: 2021/11/01	页次: 1/1																														
厂商: 金和源																																
测试设备: CMI X-射线膜厚测试仪																																
1、表层电镀测试 (Ni)																																
<table border="1"><thead><tr><th>数据</th><th>测试标准</th><th>实测值</th><th>判定</th><th>测试日期</th><th>测试时间</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>50u"min</td><td>57.3u"</td><td>OK</td><td>2021/11/1</td><td>19:58:12</td></tr><tr><td>2</td><td>50u"min</td><td>55.6u"</td><td>OK</td><td>2021/11/1</td><td>19:59:04</td></tr><tr><td>3</td><td>50u"min</td><td>56.2u"</td><td>OK</td><td>2021/11/1</td><td>20:01:44</td></tr><tr><td>4</td><td>50u"min</td><td>58.3u"</td><td>OK</td><td>2021/11/1</td><td>20:02:36</td></tr></tbody></table>			数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间	1	50u"min	57.3u"	OK	2021/11/1	19:58:12	2	50u"min	55.6u"	OK	2021/11/1	19:59:04	3	50u"min	56.2u"	OK	2021/11/1	20:01:44	4	50u"min	58.3u"	OK	2021/11/1	20:02:36
数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间																											
1	50u"min	57.3u"	OK	2021/11/1	19:58:12																											
2	50u"min	55.6u"	OK	2021/11/1	19:59:04																											
3	50u"min	56.2u"	OK	2021/11/1	20:01:44																											
4	50u"min	58.3u"	OK	2021/11/1	20:02:36																											

核准: 欠必锋

审核: 刘联英

检验员: 但芬

## 盐水喷雾实验报告

试验方法	盐水喷雾腐蚀试验法	参考资料	MIL-STD-1216
METHOD	NEUTRL SALT SPRAY CORROSION TEST	REF	
客户	/	试验起始日期	2021年12月06日20:00 时起
		DATE	2021年12月07日20:00 时止
样品名称	HDMI 19PF SMT无后盖无凸点	试验数量	5PCS
P/N	HD22-1215-161681	QTY	
试验条件 (TEST CONDITION)			
1、盐水溶解 (SALT SOLUTION: 浓度 $50 \pm 10$ g/L, PH值6.5-7.2.			
2、试验室温度 (TEMP. IT THE SPRAY DHAMBR): $35 \pm 1$ °C.			
3、盐水桶温度 (TEMP. OF SALE SOL' N TANK): $35 \pm 1$ °C.			
4、压力桶温度 (TEMP. OF SAR SUPPLIERY): $47 \pm 1$ °C.			
5、试验室相对湿度 (R.H IN THE CHAMBER ) 85%.			
6、压缩空气压力 (COMPRESSED AIR PRESSURE): $1.00 \pm 0.01$ Kg/cm <sup>2</sup> .			
7、样品放置位置 (SPECIMEN SUPPORTED ANGLE ): 尼龙绳吊挂70° -90° .			
8、喷雾收集量 (COLLECT RATE OF SALT SOL' N) 1-2mL/(8 cm <sup>2</sup> hr).			
9、盐雾测试时间: 24小时 (H)			
判定方法 (ADFUSGD METHOD )			
试验后以20倍放大镜检查、无蓝、绿色腐蚀物之现象 (不包含折弯处), 即判定合格. (Inspext the ecimen at 20 xmagnification no blue or green corrosion products are acceptable)			
样品序号	试验后现象	判定	
	PHENOMENON AFTER TEST	COMMENT	
1	无蓝、绿色腐蚀物之现象	OK	
2	无蓝、绿色腐蚀物之现象	OK	
3	无蓝、绿色腐蚀物之现象	OK	
4	无蓝、绿色腐蚀物之现象	OK	
5	无蓝、绿色腐蚀物之现象	OK	

核准: 欠必锋

试验员: 但芬

## Materials Information

**PRODUCT NAME: LCP M-401 BK**

**COMPOSITION/INFORMATION OF LCP M-401 BK**

**SUBSTANCE/MIXTURE: Mixture**

**SYNONYM(S): Aromatic Liquid Crystal Polymer(LCP)**

品名	比例	用途
德众泰 LCP 树脂	0.565	构成材料主要成分
抗氧化剂	0.002	抗氧化
科莱恩热稳定剂	0.003	增加高温稳定性
黑色母	0.01	着色
滑石粉	0.2	增强剂, 增加流动性
玻纤	0.22	增强

NAME OF COMPANY: DZT Engineering Plastics Tech. Co.,Ltd

ADDRESS: Building 2 Zhichong Industrial Park, Hi-Tech Zone, Jiangmen City,  
Guangdong Province, China

SECTION IN CHARGE: Quality Assurance Department

TEL/FAX: +86-750-3689920/+86-750-3689921

EMERGENCY TEL: +86-750-3689708





# 鉅鼎銅材廠檢驗報告單

公司名稱 Customer	鉅鼎銅材廠檢驗報告單				重量 Weight(kg)	1078	出貨日期 Date	2021/11/23		
品名 Article	標準 Standard No				尺寸 Dimension		狀態 Tenper	銅卷編號 Coil No		
C2680	JISH3100:2017				0.18*400		EH	1021-C-08		
化學成分Chemical Compositions(%)										
元素 Element	Cu %	Zn%	Pb%	Fe%	\	\	\	\	化學成分	雜質
規範 Spec	64.0-68.0	餘量	<0.05	<0.05	\	\	\	\	合格	合格
實測 Actual	64.32	餘量	0.0036	0.0136	\	\	\	\	合格	合格
機械性質Mechanical Properties										
項目 Item	結晶粒度 Grain Size Mm	硬度 Hardness Hv	抗拉強度 TensionStrength Mpa	伸長度 Elongation %	導電率 Electrical Conduc %IACS	彎曲試驗 Bending Test 180	表面粗度 Surface Roughness Ra(u m)	彎曲度 Camber mm/n		
規範MAX Spec	\	170-190	490-610	\	\	\	\	\		
實測 Actual	\	178	574	5	\	\	\	\		

品質部

