

承 认 书

Approval Sheet

客户 (Customer): /

客户料号 (Cus .P/N): /

华联威料号 (HLW P/N): 216104-1016-G32018

品名规格 (PronameSpec): 针座 间距 2.5 不带耳 弯针 8P

送样日期 (Delivery Date): 2022/07/26

承认日期 (Acknowledge Date): 2022/07/26

Approved No:		客 户 Customer	
采 购 部 Purchasing Dept	品 质 部 QC Dept	工 程 部 Engineering Dept	确 认 Approved By
深 圳 市 华 联 威 电 子 科 技 有 限 公 司 SHEN ZHEN SHI HUA LIAN WEI ELECTRONICS TECHNOLOGY CO; LTD.			
业 务 部 Sales Dept	品 管 部 QC Dept	工 程 部 Engineering Dept	核 准 Checked By
吴鑫萍	欠必锋	陈建辉	唐竹君

地址: 深圳市龙华区观澜街道桂香社区观澜桂花路 307 号

TEL: 0755-28888886 28888866

邮箱: hua@hlwconn.com

[Http://www.hlwconn.com](http://www.hlwconn.com)



目 录

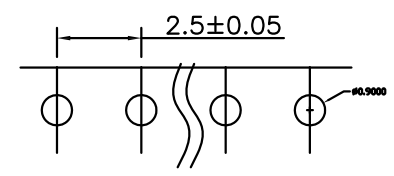
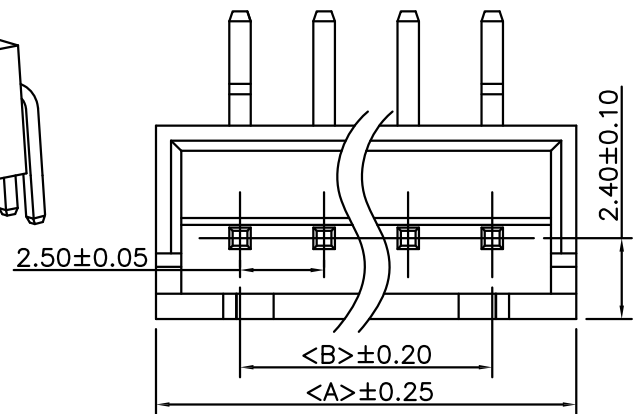
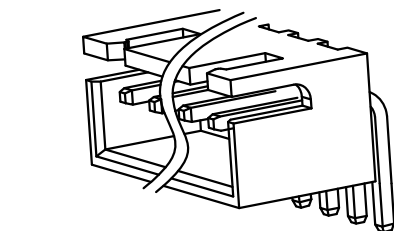
Contents

图纸.....	Page03
产品规格书.....	Page04-07
产品检测报告.....	Page08-09
尺寸测试报告.....	Page10
电镀报告.....	Page11
盐雾报告.....	Page12
材质证明.....	Page13
SGS.....	Page14-33

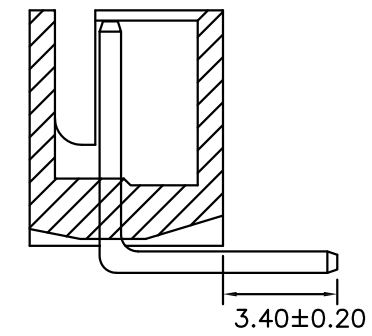
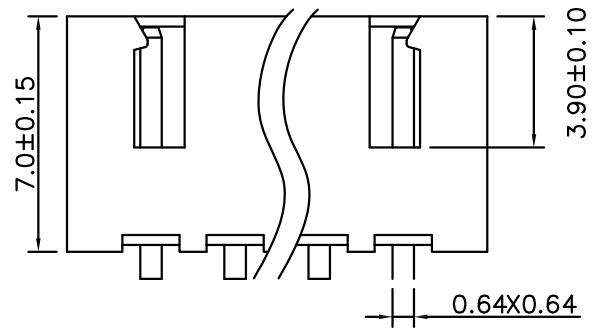
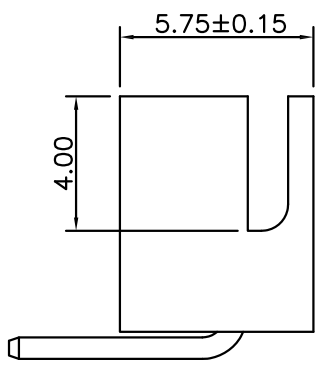
REV.	ECN.NO.	APPD.
A	/	/

技术指标 (Technical Index) :

1. 工作温度 (Temperature range) : -25° C-85° C.
2. 额定电压 (Rated voltage) : 250V DC/AC (rms)
3. 额定电流 (Rated current) : 5A AC, DC
4. 接触阻抗 (CONTACT Resistance) : $\leq 25M\Omega$
5. 耐压值 (Withstanding voltage) : 1500V AC/minute
6. 绝缘阻抗 (Insulation resistance) $\geq 1000M\Omega$



216104-1016-G32018
 G:半金G/Fu”
 2:White
 3:PA66



Poles	Dimensions (mm)			Poles	Dimensions (mm)			Poles	Dimensions (mm)		
	A	B	C		A	B	C		A	B	C
2*02	2.00	6.00	4.70	2*09	16.00	20.00	18.70	2*16	30.00	34.00	32.70
2*03	4.00	8.00	6.70	2*10	18.00	22.00	20.70	2*17	32.00	36.00	34.70
2*04	6.00	10.00	8.70	2*11	20.00	24.00	22.70	2*18	34.00	38.00	36.70
2*05	8.00	12.00	10.70	2*12	22.00	26.00	24.70	2*19	36.00	40.00	38.70
2*06	10.00	14.00	12.70	2*13	24.00	28.00	26.70	2*20	38.00	42.00	40.70
2*07	12.00	16.00	14.70	2*14	26.00	30.00	28.70	2*30	58.00	62.00	60.70
2*08	14.00	18.00	16.70	2*15	28.00	32.00	30.70				

TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	
.XXX ±0.10	.X' ±3'
.XX ±0.20	.XX' ±2'
.X ±0.30	

FLW 深圳市华联威电子科技有限公司
 HUA LIAN WEI TECHNOLOGY ELECTRONICS CO;LTD.

APPROVED		PART NAME:	针座2.5 不带耳弯针8P			
CHECKED		PART No:	216104-1016-G32018			C
DRAWN	weihong	PROJECTION:	UNIT:	SCALE	SHEET	REV.
DATE	2021.9.23		mm	1:1	10F1	A

7	耐久性	测试速度：每分钟15个循环，测试次数：100次循环最少	插拔力計	不得发生物理损坏。	OK	OK	OK	OK	OK	V	
---	-----	-----------------------------	------	-----------	----	----	----	----	----	---	--

三. 环境特性测试 ENVIRONMENTAL TEST

序號 NO	測試項目 Testing Item	測試條件 Testing Conditions	測試設備 Testing Equipment	規格 SPEC	測試記錄 Testing Result					判定 Judge	
					1	2	3	4	5	OK	NG
9	冷热冲击	温度-40±3℃ 温度105±3℃ 持续时间0.5H	高低温试验箱	不得发生物理损坏。	OK	OK	OK	OK	OK	V	
10	湿温循环	温度85℃±5℃， 持续时间:250H	湿温循环机	最大接触阻抗20mΩ	OK	OK	OK	OK	OK	V	
11	盐雾试验	温度:35±2℃ 12小时	盐雾试验箱	最大接触阻抗20mΩ	OK	OK	OK	OK	OK	V	
12	可焊性	焊锡温度: 260±5℃	熔锡炉	沾锡面积达90%以上	OK	OK	OK	OK	OK	V	
13	焊接耐热试验	260±5℃ 10秒	工业烘烤箱	不得发生物理损坏	OK	OK	OK	OK	OK	V	

綜合判定 TEST JUDGMENT	<input checked="" type="checkbox"/> 合格 (Acceptable) <input type="checkbox"/> 不合格 (Reject)										
-----------------------	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

核准(Approver): 欠必鋒 測試(Tester): 但芬

檢驗報告

首件檢驗
 入庫檢驗
 出貨檢驗
 客退檢驗
 退料檢驗
 其他

2022年07月26日 版次:A1

料號	216104-1016-G32018	制令單號	/	送檢單位	工程部	首件製作者	裝配	
品名	針座 间距2.5 不帶耳 彎 針 8P	客戶代號	/	批 量	/	送檢時間	/	
				數 量	5PCS	確認時間	/	
抽樣標準		<input checked="" type="checkbox"/> 單次 <input type="checkbox"/> 雙次		抽樣數 (5PCS)	AQL	CRI:0 MAJ:0.40	MIN:0.65	
MIL-STD-105E(II)		<input checked="" type="checkbox"/> 正常 <input type="checkbox"/> 加嚴 <input type="checkbox"/> 減量			ACC/REJ	0	/	/
不良數: CRI (/) MAJ (/) MIN (/)						不良率(%)		/

NO.	檢驗項目 單位:MM/G	檢測 儀器	檢 驗 記 錄					品管判定		CRI	MAJ	MIN	備注
			1	2	3	4	5	AC	RE				
	2.50±0.20	D	2.53	2.53	2.52	2.53	2.52	√					
	18.00±0.20	D	18.05	18.02	18.04	18.02	18.03	√					
	14.00±0.20	D	14.05	14.04	14.03	14.02	14.03	√					
	2.40±0.10	D	2.42	2.43	2.42	2.42	2.43	√					
	5.75±0.15	D	5.73	5.73	5.75	5.74	5.74	√					
	4.00±0.20	D	4.02	4.03	4.03	4.02	4.02	√					
	7.0±0.15	D	7.02	7.02	7.03	7.04	7.04	√					
	3.90±0.10	D	3.92	3.92	3.94	3.92	3.90	√					
	2.5±0.05	D	2.52	2.54	2.53	2.54	2.53	√					
	3.40±0.20	D	3.41	3.40	3.42	3.42	3.40	√					

 檢驗依據: 《工程圖紙》 《檢驗規範》 《承認書》 樣品 其它

檢測儀器:A游標卡尺 B千分尺 C厚薄儀 D投影鏡 E放大鏡 F顯微鏡 G錫爐 H插拔力器 I間位尺 J其它

品保判定:

核 准 APP	欠必鋒	審 核 CHK	/	檢驗員 INSPBY	但芬
------------	-----	------------	---	---------------	----

保存期限:三年

保存部門:品保部

QR-M-003

品名:针座 间距2.5 不带耳 弯针 8P (端子)				版次:A.0	
电镀规格:Ni30u", Sn100u", Au G/Fu"			日期:2022-07-04		页次:1/1
厂商:同华					
测试设备:CMI X-射线膜厚测试仪					
1、底层电镀测试 (Ni)					
数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间
1	30u"MIN	50.5u"	OK	2022/7/4	10:20:15
2	30u"MIN	56.3u"	OK	2022/7/4	10:20:17
3	30u"MIN	67.5u"	OK	2022/7/4	10:20:19
4	30u"MIN	62.4u"	OK	2022/7/4	10:20:21
2、表层电镀测试 (Sn)					
数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间
1	100u"MIN	105.3u"	OK	2022/7/4	10:25:10
2	100u"MIN	104.7u"	OK	2022/7/4	10:25:12
3	100u"MIN	105.9u"	OK	2022/7/4	10:25:14
4	100u"MIN	107.4u"	OK	2022/7/4	10:25:16
3、表层电镀测试 (Au)					
数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间
1	0.5u"MIN	0.52u"	OK	2022/7/4	10:30:32
2	0.5u"MIN	0.55u"	OK	2022/7/4	10:30:34
3	0.5u"MIN	0.53u"	OK	2022/7/4	10:30:36
4	0.5u"MIN	0.54u"	OK	2022/7/4	10:30:38

核准: 欠必锋

审核: 李娟

检验员: 但芬



深圳市华联威电子科技有限公司

盐水喷雾实验报告

试验方法	盐水喷雾腐蚀试验法	参考资料	MIL-STD-1345
METHOD	NEUTRL SALT SPRAY CORROSION TEST	REF	
客户		试验起始日期	2022年07月25日 20:00 时起
		DATE	2022年07月26日 08:00 时止
样品名称	针座 间距2.5 不带耳 弯针 8P	试验数量	5PCS
P/N	216104-1016-G32018	QTY	

试验条件 (TEST CONDITION)

1、盐水溶解 (SALT SOLUTION: 浓度 $50 \pm 10\text{g/L}$, PH值6.5-7.2).

2、试验室温度 (TEMP. IT THE SPRAY DHAMBR): $35 \pm 1^\circ\text{C}$.

3、盐水桶温度 (TEMP. OF SALE SOL' N TANK): $35 \pm 1^\circ\text{C}$.

4、压力桶温度 (TEMP. OF SAR SUPPLIERY): $47 \pm 1^\circ\text{C}$.

5、试验室相对湿度 (R. H IN THE CHAMBER) 85%.

6、压缩空气压力 (COMPRESSED AIR PRESSURE): $1.00 \pm 0.01\text{Kg/cm}^2$.

7、样品放置位置 (SPECIMEN SUPPORTED ANGLE): 尼龙绳吊挂 $70^\circ - 90^\circ$.

8、喷雾收集量 (COLLECT RATE OF SALT SOL' N) $1-2\text{mL}/(8 \text{ cm}^2\text{hr})$.

9、盐雾测试时间: 12小时 (H)

判定方法 (ADFUSGD METHOD)

试验后以20倍放大镜观察、无蓝、绿色腐蚀物之现象 (不包含折弯处), 即判定合格. (Inspext the ecimen at 20 xmagnification no blue or green corrosion products are acceptable)

样品序号	试验后现象	判定
	PHENOMENON AFTER TEST	COMMENT
1	无蓝、绿色腐蚀物之现象	OK
2	无蓝、绿色腐蚀物之现象	OK
3	无蓝、绿色腐蚀物之现象	OK
4	无蓝、绿色腐蚀物之现象	OK
5	无蓝、绿色腐蚀物之现象	OK

核准: 欠必锋

审核: 李娟

试验员: 但芬

鉅鼎銅材廠檢驗報告單

公司名稱 Customer	鉅鼎銅材廠檢驗報告單				重量 Weight(kg)	1078	出貨日期 Date	2021/11/23		
品名 Article	標準 Standard No				尺寸 Dimension		狀態 Tenper	銅卷編號 Coil No		
C2680	JISH3100:2017				0.18*400		EH	1021-C-08		
化學成分Chemical Compositions(%)										
元素 Element	Cu %	Zn%	Pb%	Fe%	\	\	\	\	化學成分	雜質
規範 Spec	64.0-68.0	餘量	<0.05	<0.05	\	\	\	\	合格	合格
實測 Actual	64.32	餘量	0.0036	0.0136	\	\	\	\	合格	合格
機械性質Mechanical Properties										
項目 Item	結晶粒度 Grain Size Mm	硬度 Hardness Hv	抗拉強度 TensionStrength Mpa	伸長度 Elongation %	導電率 Electrical Conduc %IACS	彎曲試驗 Bending Test 180	表面粗度 Surface Roughness Ra(u m)	彎曲度 Camber mm/n		
規範MAX Spec	\	170-190	490-610	\	\	\	\	\		
實測 Actual	\	178	574	5	\	\	\	\		

品質部

